

Содержание

	Страница
Указания по технике безопасности / Техническая поддержка	G2

Введение	G3

Принцип действия	G4

Технические данные	G6

Допуски	G14

Опции	G15

Монтаж	G16

Электрическое подключение	G20

Сигнальный и аварийный выходы	G25

Установка / Чувствительность	G28

Указания по использованию во взрывоопасных зонах	G30

Утилизация	G32

Возможны изменения.
 Все размеры в мм (дюймах).

Фирма не несет ответственности за опечатки.
 Разумеется, возможны варианты устройств,
 не указанные в настоящих сведениях об
 устройствах.
 Просим обращаться к нашим техническим
 консультантам.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартонск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: uwt.pro-solution.ru | эл. почта: utw@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Указания по технике безопасности / Техническая поддержка

Указания

- Выполнять установку, техническое обслуживание и ввод в эксплуатацию имеют право только квалифицированные специалисты.
- Продукт разрешается использовать только таким образом, как это предписано в инструкции по эксплуатации.

Обязательно соблюдать следующие предупреждения и указания:



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Символ предупреждения на продукте: Несоблюдение необходимых мер предосторожности может привести к смерти, тяжелым увечьям и/или материальному ущербу.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Символ предупреждения на продукте: Опасность электрического удара



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Несоблюдение необходимых мер предосторожности может привести к смерти, тяжелым увечьям и/или материальному ущербу.

Этот символ используется, если на устройстве нет соответствующего символа предупреждения.

ВНИМАНИЕ

Несоблюдение необходимых мер предосторожности может вызвать материальный ущерб.

Символы безопасности

В инструкции и на устройстве

Описание



ВНИМАНИЕ: см. подробности в инструкции по эксплуатации



Клемма заземления



Клемма защитного провода

Введение

Области применения

Предельный выключатель уровня заполнения ROTONIVO является электромеханическим устройством и используется для контроля уровня заполнения сыпучими веществами.

Для областей с опасностью взрыва пыли, устройства могут поставляться с различными Ex-допусками.

Устройства могут выпускаться для условий эксплуатации с избыточным и пониженным давлением, а также низкими и высокими температурами.

Некоторые области применения:

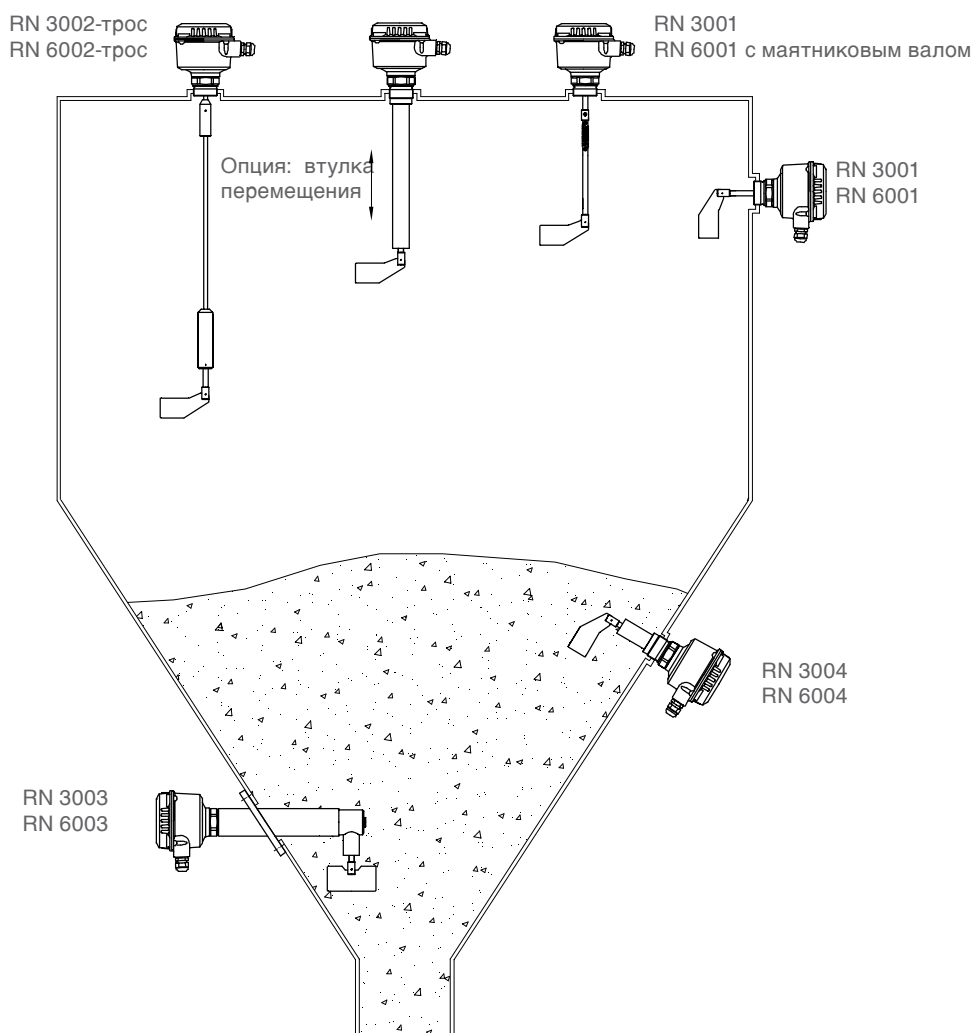
- **производство строительных материалов**
известняк, стиропор, формовочная смесь и пр.
- **пищевая промышленность**
молочный порошок, мука, соль и пр.
- **полимерная промышленность**
полимерный гранулят и пр.
- **деревообрабатывающая промышленность**
- **химическая промышленность**
- **машиностроение**

Предельный выключатель уровня заполнения ROTONIVO обычно ввинчивается на высоте регистрируемого уровня заполнения сбоку на стенке емкости.

Также возможна установка сверху, при этом зонд достигает определяемого уровня заполнения при помощи удлинения.

Зонд может быть удлинён при помощи трубного удлинения на 4м (158") или при помощи кабельного удлинения до 10м (394").

Для плавного изменения точки переключения, рекомендуется использовать втулку перемещения (изменения высоты), применимую для типов RN3002 /6002.



Принцип действия

Вращающаяся на валу лопасть приводится в движение бесщеточным синхронным мотором.

При пустой емкости, лопасть не покрыта материалом, мотор под действием пружины, находится в крайнем левом положении. (Рис. 1)

Вследствие контакта лопасти с материалом, вращательное движение прекращается. Двигатель свободно подвешен на ось привода. Возникающий реактивный момент задействует микропереключатель, который выдает соответствующий выходной сигнал и отключает мотор (Рис. 2).

Как только, при снижении уровня сыпучего материала, лопасть освобождается, мотор, с помощью пружины, возвращается в исходное положение, микропереключатель меняет выходной сигнал и мотор снова включается (Рис. 1).

Микропереключатель
сигнального выхода

Кулачковый
переключатель

Микропереключатель
остановки мотора

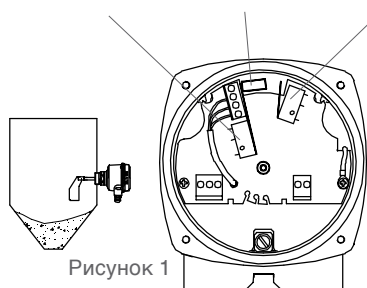


Рисунок 1

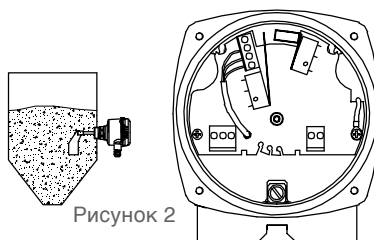


Рисунок 2

Контроль хода:

Контроль хода (опционально) позволяет своевременно распознать вероятный дефект устройства. Контроль ведется за следующими источниками ошибок:

- двигатель
- редуктор
- подготовка переменного напряжения для питания двигателя
- исчезновение напряжения
- обрыв проводки

Функциональная безопасность SIL2 (IEC 61508):

Исполнение "Функциональная безопасность" (опционально) контролирует работоспособность мотора, привода и электроники в датчике. Результат этой диагностики отображается по выходному сигналу, который соответственно переключается в состояние сигнализации заполнения или опустошения.

Переключение предохранительного режима FSH/FSL:

При исполнении с электроникой "универсальное напряжение питания", PNP и опционально AC возможно переключение предохранительного режима FSH/FSL.

Настройка времени задержки переключения выходного сигнала

В электронике "универсальное напряжение питания" и PNP предусмотрена возможность настройки времени задержки переключения выходного сигнала.

Помощь в выборе модификации

	RN 3001 RN 6001	RN 3001 RN 6001 с маят- никовым валом	RN 3002 RN 6002	RN 3002-Трос RN 6002-Трос	RN 3003 RN 6003	RN 3004 RN 6004
Датчик заполнения	x	x*	x	x	x	x
Датчик на заданном уровне	x			x*	x	x
Датчик опорожнения	x			x*	x	x
Вертикальная установка	x	x	x	x*		x
Установка «под-углом» сверху	x		x**			x
Горизонтальная установка	x				x	x
Установка «под-углом» снизу	x					x

* учитывать макс. допустимую силу механического растяжения

** только с опцией „Подшипник на конце трубы“

Принцип действия

Уплотнение вала и металл

Применение	Материал уплотнения ⁽¹⁾			Металл		Шариковый подшипник
	Акрилнитрил-бутадиен каучук	FPM (Витон)	PTFE (Тефлон)	Алюминий	Нержавеющая сталь ⁽²⁾ 1.4301/ SS 304	
Пресс-гранулятор для комбикорма			x		x	x
Пластиковый гранулят / порошок	x			x		
Соль			x		x	x
Фильтр пыли (Темп. до 200°C)			x		x	
Фильтр пыли (Темп. до 150°C)		x			x	
Битумы			x		x	
Цемент	x			x		
Сушка для щепы, 250°C			x		x	
Емкость пневмоподачи, 8Бар			x		x	
Сахар	x			x		
Мука	x			x		
Сажа, технический углерод	x			x		

⁽¹⁾ Для исполнений при следующих температурах процесса и давлениях поставляется стандартно:

Акрилнитрил-бутадиен каучук: макс. 80°C и макс. 0,8Бар
 FPM (Витон): макс. 150°C и макс. 0,8Бар
 PTFE (Тефлон): макс. 250°C и макс. 0,8Бар
 макс. 80°C/ 150°C/ 250°C и макс. 5Бар/ 10Бар

⁽²⁾ В некоторых случаях рекомендуется 1.4404 (SS316L).

Электроника

RN 3000								
Питание:		Сигнальный выход:						
		SPDT ⁽¹⁾	DPDT	PNP	FSH/ FSL ⁽²⁾	устан. задержки вых. сигнала	контроль хода	
АС исполнение	24В или 48В или 115В или 230В АС	•	-	-	Опцион.	-	-	
DC исполнение	24В DC	•	-	-	-	-	-	
DC исполнение	24В DC PNP	-	-	•	•	•	-	
Универс. напр	24В DC / 22...230В АС	•	-	-	•	•	Опцион.	
RN 6000								
Питание:		Сигнальный выход:						
		SPST	SPDT ⁽¹⁾	DPDT	PNP	FSH/ FSL ⁽²⁾	устан. задержки вых. сигнала	контроль хода
АС исполнение	24В или 48В или 115В или 230В АС	-	•	с опцион. FSH/ FSL	-	Опцион.	-	Опцион.
DC исполнение	24В DC	-	•	-	-	-	-	Опцион.
Универс. напр	24В DC / 22...230В АС	-	-	• ⁽³⁾	-	•	•	Опцион.
Универс. напр SIL2	24В DC / 22...230В АС	•	• ⁽⁴⁾	-	-	•	•	-

⁽¹⁾ Микропереключатель, при универсальном напряжении питания - реле

⁽²⁾ Переключение предохранительного режима (защита макс.- / мин.)

⁽³⁾ Для допусков Ex "повышенная безопасность" (Поз. C,R,S) не в комбинации с опцией "контроль хода"

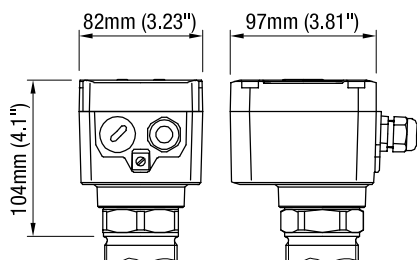
⁽⁴⁾ Дополнительный выход, не согласно SIL

Технические данные

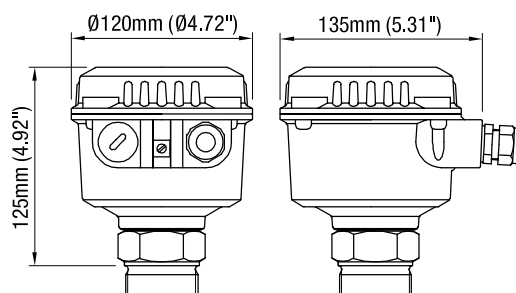
Размеры

Исполнение корпуса

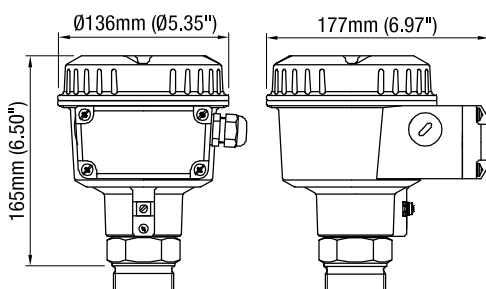
Серия RN 3000
 Стандарт



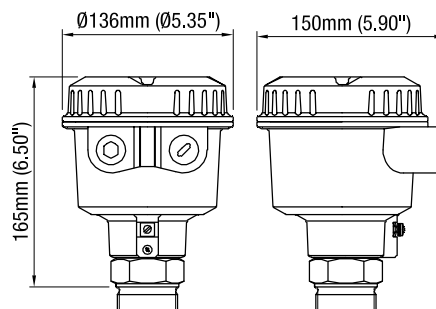
Серия RN 6000
 Стандарт



Серия RN 6000
 de Взрывобезопасный / Клеммная коробка
 с повышенной безопасностью

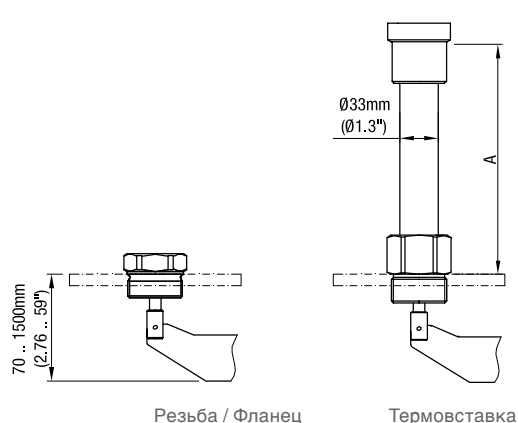


Серия RN 6000
 d Взрывобезопасный



Внешний элемент датчика

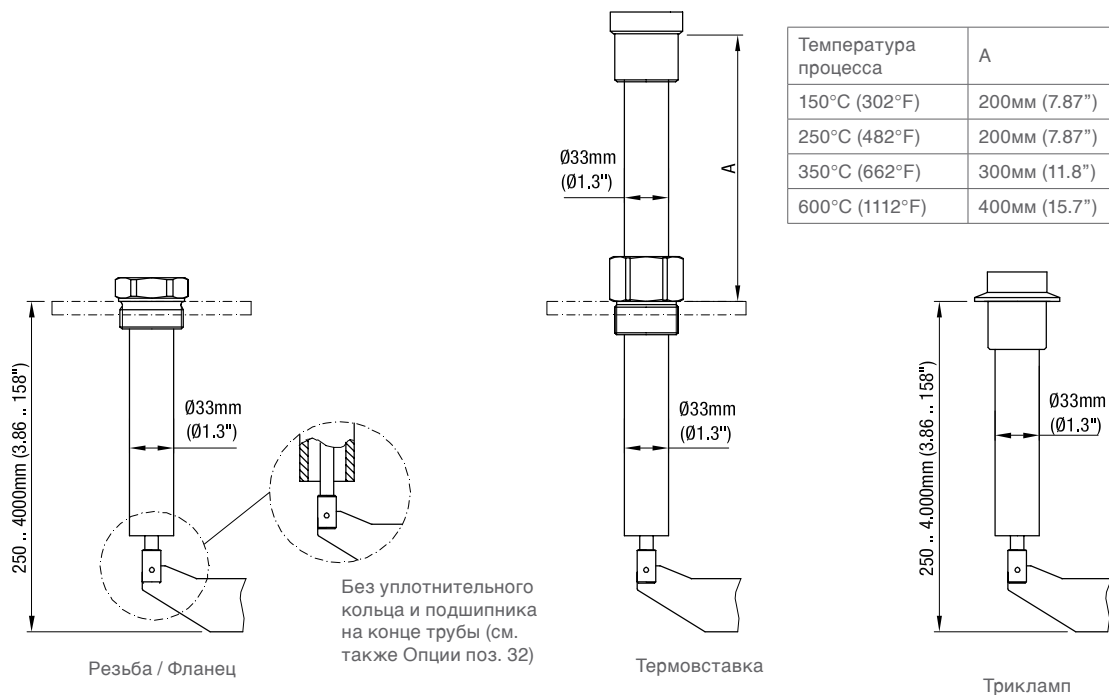
RN ..001



Температура процесса	A
150°C (302°F)	200мм (7.87")
250°C (482°F)	200мм (7.87")
350°C (662°F)	300мм (11.8")
600°C (1112°F)	400мм (15.7")

Технические данные

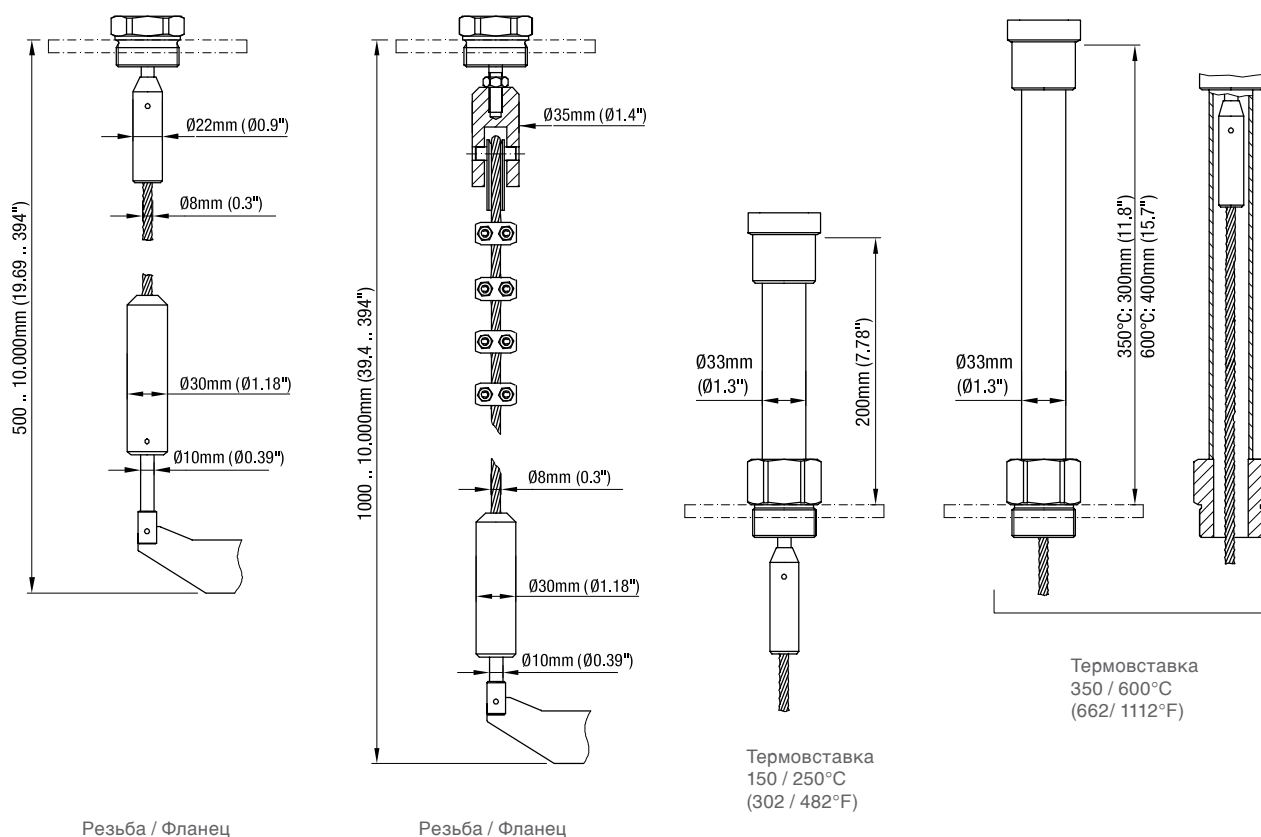
RN ..002



RN ..002 - трос

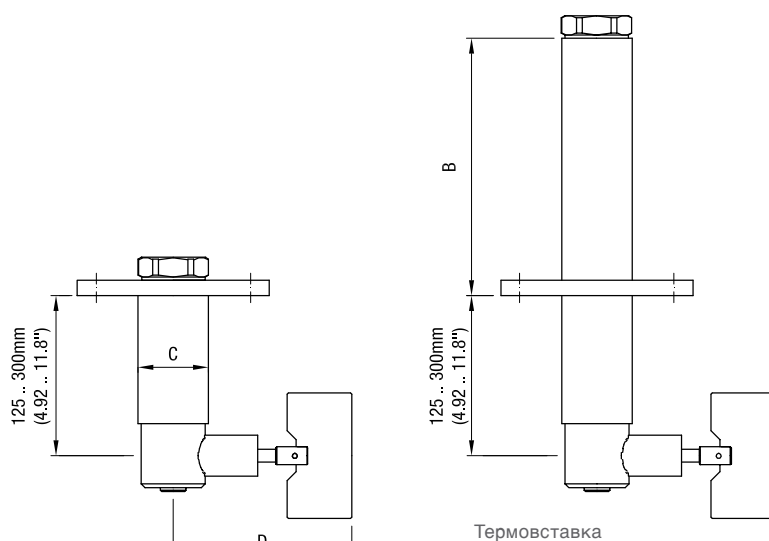
Исполнение Стандарт (поз. 1 С)
(макс. растягивающее усилие 4 кН)

Усиленное исполнение (поз. 1 Н)
(макс. растягивающее усилие 28 кН)



Технические данные

RN ..003

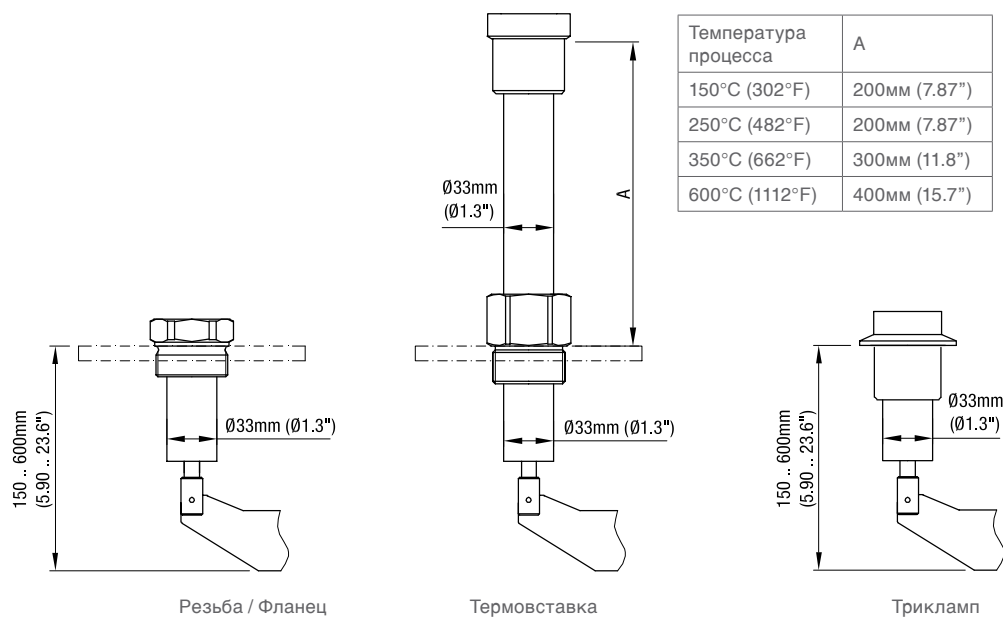


Температура процесса	B
80°C (176°F) 0.8 Бар (11.6psi)	10мм (0.39")
80°C (176°F) 5/ 10 Бар (73/ 145psi)	75мм (2.95")
150/ 250°C (302/ 482°F) 0.8/5/10 Бар (11.6/73/145psi)	210мм (8.27")

Материал	C
Сталь	Ø55мм (2.17")
Алюминий	Ø60мм (2.36")

Измерительная лопасть	D
50мм x ..мм (1.97" x ..")	139мм (5.47")
98мм x ..мм (3.86" x ..")	187мм (7.36")

RN ..004



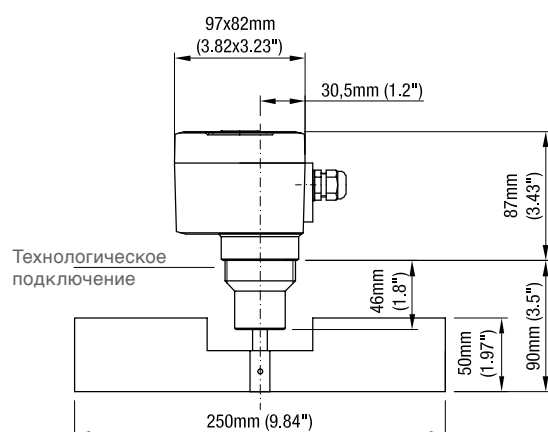
Температура процесса	A
150°C (302°F)	200мм (7.87")
250°C (482°F)	200мм (7.87")
350°C (662°F)	300мм (11.8")
600°C (1112°F)	400мм (15.7")

Резьба / Фланец

Термовставка

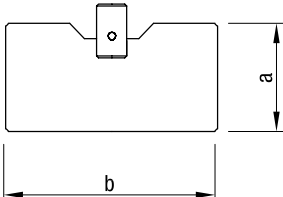
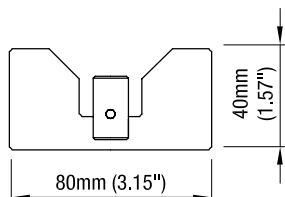
Трикламп

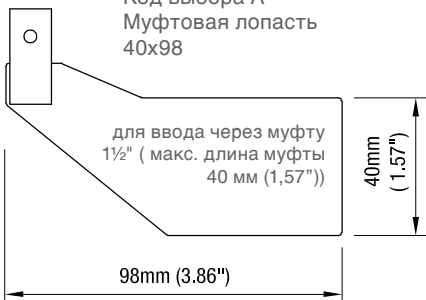
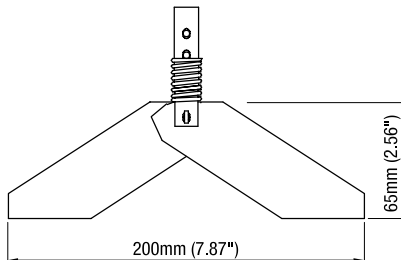
RN 3005

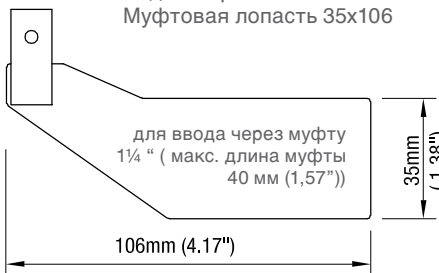
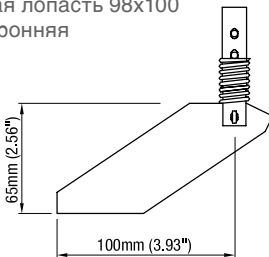
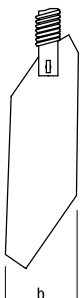


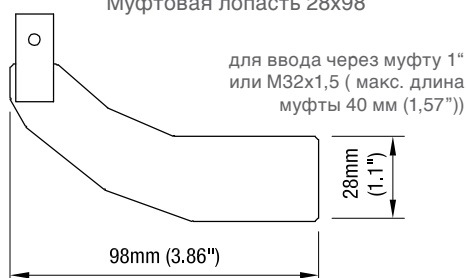
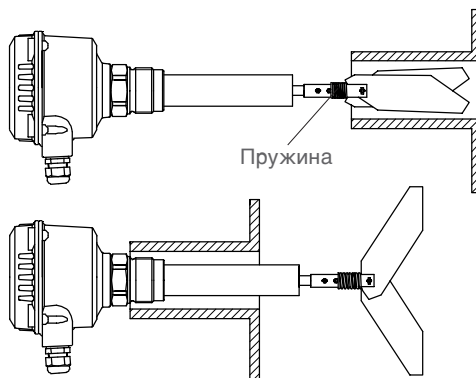
Технические данные

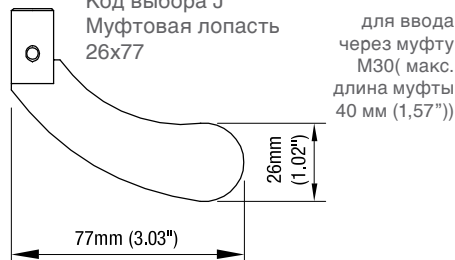
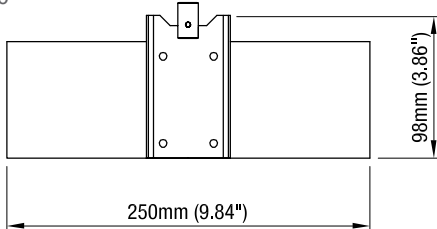
Измерительная лопасть

Измерительная лопасть				Код выбора В,С,Е,Г,И Прямоугольная лопасть		Код выбора Р С вырезом, 40x80	
Код	Тип	a	b				
В	прямоугольник	50mm (1.97")	98mm (3.86")				
С	прямоугольник	50mm (1.97")	150mm (5.90")				
Е	прямоугольник	50mm (1.97")	250mm (9.84")				
Г	прямоугольник	98mm (3.86")	98mm (3.86")				
И	прямоугольник	98mm (3.86")	150mm (5.90")				
	прямоугольник	98mm (3.86")	250mm (9.84")				

Код выбора А Муфтовая лопасть 40x98 	Код выбора К Складная лопасть 98x200 двусторонняя 	b=37мм (1,46") для 1½" / 1¼" 
		b=28мм (1,1") для 1" / M32x1,5

Код выбора D Муфтовая лопасть 35x106 	Код выбора S Складная лопасть 98x100 односторонняя 	b=37мм (1,46") для 1½" / 1¼" 
		b=28мм (1,1") для 1" / M32x1,5

Код выбора R Муфтовая лопасть 28x98 	Ввод складной лопасти через длинный монтажный штуцер. 
--	--

Код выбора J Муфтовая лопасть 26x77 	Код выбора М Резиновая лопасть 98x250 
--	---

Технические данные

Электрические данные

Соединительные клеммы	см. стр. G23/24
Кабельный ввод	M20 x 1,5 винтовое соединение кабеля NPT 1/2" резьбовое соединение NPT 3/4" резьбовое соединение (только RN 6000) Клеммный отсек: кабельные вооды поставляемые производителем (диаметр): M20 x 1.5: 6 .. 12мм (0,24 .. 0,47")
Класс защиты	I III (версия 24В DC PNP)
Категория перенапряжения	II
Степень загрязнения	2 (в пределах корпуса)
Напряжение питания	см. стр. G23/24
Потребляемая мощность	см. стр. G23/24
Сигнальный / аварийный выходы	см. стр. G23/24
Изоляция	Питание к сигнальному / аварийному выходу: 2225Vrms Сигнальный выход к сигнальному выходу (DPDT): 2225Vrms
Индикация сигнального выхода	внутри установленный светодиод (кроме исполнения AC)

Механические данные

Корпус	Алюминиевый корпус, порошковое покрытие RAL 5010, синий RN3000: опционально пластик PA6 GF, RAL 5010 голубой Уплотнение между корпусом и крышкой: NBR Уплотнение между корпусом и технологическим подключением: NBR Фирменная табличка: полиэстровая пленка
Класс защиты корпуса	RN 3000: IP 66* RN 6000: IP 66*, NEMA Тип 4 Приборы с технологическим подключением и внешним элементом из нержавеющей стали: IP 66 (EN 60529), NEMA Тип 4X (не действительно для: RN 600x для температуры процесса $\geq 150^{\circ}\text{C}$ (302°F), RN 6002 со втулкой установки высоты, RN 6003) * IEC/EN/NBR 60529
Технологическое подключение	Материал: алюминий или нержавеющая сталь, 1.4301 (304) / 1.4305 (303) / 1.4541 (321) или нержавеющая сталь 1.4404 (316L) Резьба: метрическая или G (DIN 228) или NPT (коническая ANSI B 1.20.1) по-выбору Трикламп Фланец: по-выбору
Вал лопасти и измерительная лопасть	Материал: нержавеющая сталь, 1.4301 (304) / 1.4305 (303) или нержавеющая сталь 1.4404 (316L)
Допуск длины «L»	$\pm 10\text{мм}$ ($\pm 0.39\text{"}\text{)$
Подшипники	Шариковые, пыленепроницаемые
Уплотнение	Радиальное уплотнение вала Материал: (акрилонитрил-бутадиен-каучук) FPM (витон) PTFE (тефлон) На основе графита (исполнение 600°C/1112°F) Смотри также помощь в выборе на странице G5
Проскальзывающая муфта	Защита привода от механических ударов по измерительной лопасти.
Число оборотов лопасти	1 оборот или 5 оборотов в минуту
Уровень звукового давления	макс. 50dBA

Технические данные

Общий вес (прибл.)

RN 3000	Исполнение			Внешний элемент	
	80°C (176°F)		150/250/600°C (302/482/662°F)		
	Алюминий*	Нерж. сталь*		Алюминий	Нерж. сталь*
RN 3001	1,2 кг (2,6 lbs)	1,5 кг (3,3 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	-	-
RN 3002	1,3 кг (2,9 lbs)	1,6 кг (3,5 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	+1,3 кг/м (+2,9 lbs / 39,3")	+2,7 кг/м (+5,9 lbs / 39,3")
RN 3002- трос	2,1 кг (4,6 lbs)	2,4 кг (5,3 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	-	+0,25 кг/м (+0,6 lbs / 39,3")
RN 3003	3,7 кг** (8,1 lbs)	6,1 кг** (13,4 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	+0,4 кг/100 мм (+0,9 lbs / 3,93")	+0,6 кг/100 мм (+1,3 lbs / 3,93")
RN 3004	1,3 кг (2,9 lbs)	1,6 кг (3,5 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	+0,15 кг/100 мм (+0,3 lbs / 3,93")	+0,3 кг/100 мм (+0,7 lbs / 3,93")
RN 3005	1,3 кг (2,9 lbs)	1,6 кг (3,5 lbs)			

* Технологическое подключение

** Исполнение с фланцем 150x150x12 мм (5,9x5,9x0,47"), L=250 мм (9,84")

Все данные о весе указаны без фланца (за исключением RN 3003) и без измерительной лопасти.

RN 6000	Исполнение			Внешний элемент	
	80°C (176°F)		150/250/600°C (302/482/1112°F)		
	Алюминий*	Нерж. сталь*		Алюминий	Нерж. сталь*
RN 6001	1,5 кг (3,3 lbs)	1,8 кг (4,0 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	-	--
RN 6002	1,6 кг (3,5 lbs)	1,9 кг (4,2 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	+1,3 кг/м (+2,9 lbs / 39,3")	+2,7 кг/м (+5,9 lbs / 39,3")
RN 6002- трос	2,4 кг (5,3 lbs)	2,7 кг (5,9 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	-	+0,25 кг/м (+0,6 lbs / 39,3")
RN 6003	4,0 кг** (8,8 lbs)	6,144 кг** (14,1 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	+0,4 кг/100 мм (+0,9 lbs / 3,93")	+0,6 кг/100 мм (+1,3 lbs / 3,93")
RN 6004	1,6 кг (3,5 lbs)	1,9 кг (4,2 lbs)	+1,2 кг (+2,6 lbs)	+0,15 кг/100 мм (+0,3 lbs / 3,93")	+0,3 кг/100 мм (+0,7 lbs / 3,93")

Все данные о весе соответствуют исполнению со стандартным корпусом.

При применении de-корпусов: +1,4 кг (+3,1 lbs)

d-корпусов: +1,0 кг (+2,2 lbs)

* Технологическое подключение

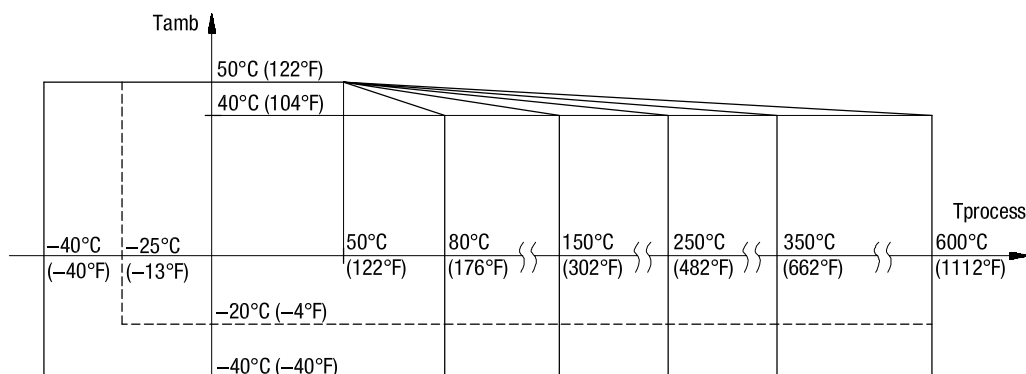
** Исполнение с фланцем 150x150x12 мм (5,9x5,9x0,47"), L=250 мм (9,84")

Все данные о весе указаны без фланца (за исключением RN 3003) и с наименьшей измерительной лопастью.

Технические данные

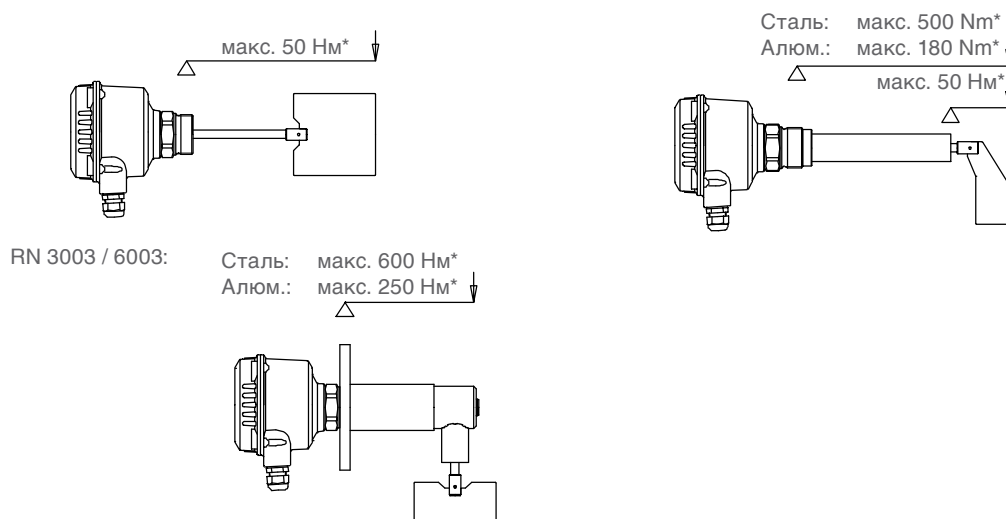
Условия эксплуатации

Окр. температура
(корпус) / Температура
процесса



-40°C (-40°F) Температура процесса и окружающей среды для исполнения с отоплением (Поз. 26)
-40°C (-40°F) Температура окружающей среды не для исполнения с пластиковым корпусом с Ex-допуском
+350/600°C (+662/1112°F) Температура процесса не для исполнения RN 3003 / 6003, не для допусков Ex
Для исполнений с допуском Ex: смотри примечания на стр. G31.

Обдув	Обдув не требуется		
Мин. насыпной вес / Чувствительность	см. раздел "Чувствительность" на стр. G28.		
Задержка сигнала	Исполнение Зонд свободен -> покрыт* Зонд покрыт -> свободен	AC, DC ок. 1,3 сек ок. 0,2 сек	Универсальное напряжение питания ок. 1,5 сек + 0 ..20 сек настраиваемо ок. 0,2 сек + 0 ..60 сек настраиваемо
*После блокирования чувствительной лопасти			
Свойство сыпучего материала	Практически никаких ограничений.		
Макс. боковая нагрузка	RN 3001 / 6001:	RN 3002/ 6002: RN 3004/ 6004:	



По запросу: исполнение с усилительными ребрами.
Защитные меры при сильных механических нагрузках: установка защитного козырька над зондом (при установке в стенку емкости), либо установка опоры удлиняющей трубы..

* при 40°C

Technische Daten

Макс. растягивающее усилие	RN 3001 / 6001 маятниковый вал: RN 3002 / 6002-трос:	400Н (только как сигнализатор заполнения) 4 кН (стандартное исполнение), 28 кН (усиленное исполнение)
Макс. давление в емкости	-0,9 .. +0,8бар (-13.1 .. 11.6psi) или -0,9 .. +5 бар (-13.1 .. 73psi) или -0,9 .. +10 бар (-13.1 .. 145psi) При исполнении 600°C (1112°F) -0.1 .. +0.1bar (-1.5 ..1.5psi) При давлении свыше 0,8 бар (11,6psi) используется тефлоновое уплотнение. Указания для исполнения с Ex-допусками: см. на стр. G30.	
Вибрация	1.5 (m/s ²)/Гц согласно EN 60068-2-64	
Относительная влажность	0-100%, подходит для применения под открытым небом	
Высота применения	макс. 2 000 м (6.562ft)	
Ожидаемый срок службы	Следующие параметры негативно влияют на ожидаемый срок службы прибора: высокие температуры процесса и окружающей среды, коррозионная окружающая среда, высокие вибрации, большой поток абразивных материалов через внешнюю часть (зонд) датчика, большое количество циклов измерения.	

Транспортировка и складирование

Транспортировка

Необходимо учитывать указания по упаковке для транспортировки прибора, в противном случае прибор может быть поврежден.

Температура во время транспортировки: -40 .. +80 °C (-40 .. +176 °F)

Влажность во время транспортировки: 20 .. 85 %

Необходимо при приходе товара осуществлять проверку на возможные повреждения во время транспортировки.

Складирование

Прибор должен находиться в чистом и сухом складе. Он должен быть защищен от воздействия коррозии, вибрации, и от прямых солнечных лучей.

Температура во время хранения: -40 .. +80 °C (-40 .. +176 °F)

Влажность во время складирования: 20 .. 85 %

Директива для устройств, находящихся под давлением (97/23/EC)	Устройства не попадают под действие этой директивы, так как они, будучи поддерживающей давление частью оборудования, не имеют корпуса, находящегося под давлением (см. ст. 1, абз. 2.1.4). Изготовитель конструирует и производит устройства согласно директиве об устройствах, находящихся под давлением. НЕ предусмотрено применение устройств для использования в качестве „Деталей оборудования с функцией защиты“ (Арт.1, Абз. 2.1.3). Если устройства должны использоваться как „Детали оборудования с функцией защиты“, то необходимо произвести согласование с изготовителем.
--	--

Опции

Погодозащитный кожух

Погодозащитный кожух рекомендуется при применении на открытом воздухе.

Он защищает устройство от всех погодных воздействий, таких как:

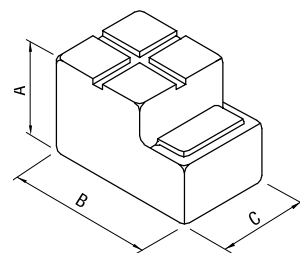
- дождевая вода
- образование конденсата
- чрезмерный нагрев солнечными лучами
- чрезмерное охлаждение зимой

Материал: PE, устойчив к погодным и термическим воздействиям



Недоступен для корпусов исполнения d и de.

При использовании во взрывоопасных зонах: допущено только для зон 2 и 22 или раздела 2.



Регулировка по высоте:

RN 3002 / 6002 технологическое подключение и материал по-выбору

Исполнение с опцией Поз. 30:

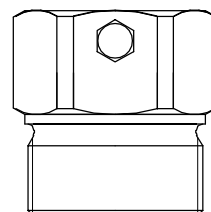
Только для эксплуатации без давления.

Не для Ex-допусков.

Исполнение с опцией Поз. 31:

Для избыточного давления в бункере.

Уплотнение удлинительной трубы: Viton (витон)



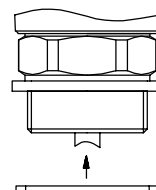
Монтажный набор

Винты и шайбы для крепления устройства с помощью фланца

Плоское торцевое уплотнение

Уплотнение: резьба - технологическое подключение
 Включая уплотнительный кант для исполнения с резьбой G 1 1/2"

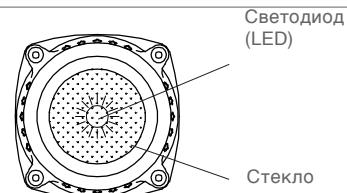
Не выбирается при исполнении 600°C.



LED (Стекло в крышке)

Благодаря стеклу можно снаружи наблюдать за светодиодами электронного модуля.

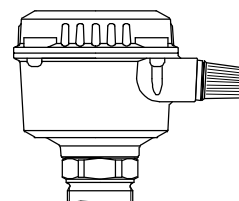
Не выбирается для корпусов в исполнениях d и de.



Лампа в винтовом соединении кабеля

Яркая индикаторная лампа, видимая снаружи.

Не выбирается при использовании во взрывоопасных зонах.



Штекер

Используется вместо винтового соединения кабеля.

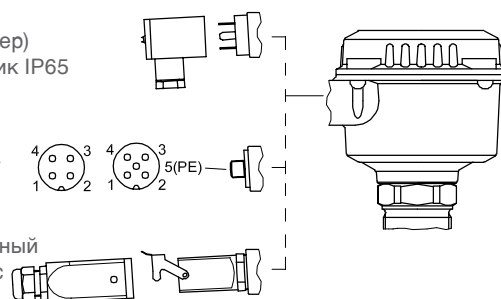
Не выбирается при использовании во взрывоопасных зонах и FM/CSA общее применение.

Подключение кабеля к штекеру через внутренние клеммы прибора либо по желанию клиента.

Разъемное соединение (кабельный ввод)
с зажимом под винт (включая ответный штекер)
 (4-полюсный (вкл PE) макс. 230V, корпус пластик IP65

Разъем с резьбой M12 (кабельный ввод) (без ответного штекера) (4-полюсный макс. 230V или 5-полюсный, макс., 60V корпус латунь, IP67

Разъемное соединение (кабельный ввод) с фиксирующей скобой "Han 4A" (включая ответный штекер 5-полюсный (вкл PE), макс., 25V корпус цинк, IP65

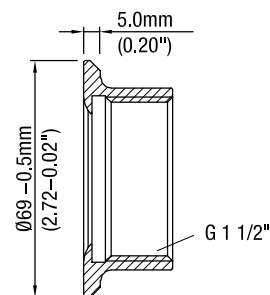


Опции / Монтаж

Допуск EHEDG

EHEDG -соответствующее исполнение прибора (материалы контактирующие с процессом и конструкция).

Допущен с заподлицо со стеной приварной муфтой.
Материал: алюминий или 1.4301(304) или 1.4404 (316L)
(Детали смотри: указания по монтажу для исполнений EHEDG, стр G17).



Материалы допущенные для работы с продуктами питания

Элементы, контактирующие с процессом, выполнены из материалов, допущенных для работы с продуктами питания. (уплотнения и смазка согласно FDA). Опция не включает автоматически конструкцию для работы с продуктами питания (это значит. допущенные для работы с продуктами питания зазоры, поверхности и радиусы).

Монтаж

! Общие указания техники безопасности

Давление в емкости

Ошибочная установка может привести к потере технологического давления.

Химическая стойкость к среде

Используемые материалы должны выбираться с учетом их химической стойкости. При использовании в специальных окружающих условиях перед установкой необходимо проверить стойкость материалов по таблицам стойкости.

Механическая нагрузка

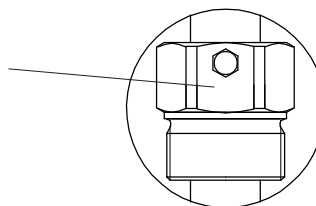
Крутящий момент в точке крепления не должен превышать указанные значения. Подробности см. на стр. G12.

Место монтажа

Соблюдать расстояние между потоком заполнения и стенками контейнера. Монтаж должен осуществляться таким образом, чтобы элементы датчика не могли касаться стенки бункера. При этом необходимо учитывать движение материала и внутреннее оборудование бункера. Это особенно важно при длине внешнего элемента более 3 000 мм (118").

Втулка перемещения

Оба зажимных винта втулки перемещения для регулировки по высоте должны затягиваться моментом 20 Нм, чтобы добиться устойчивости к давлению в бункере.



Монтаж фланца

Для уплотнения необходимо предусмотреть фланцевое уплотнение из пластмассы.

Допуски EHEDG-/
Материалы допущенные для работы с продуктами питания

Материалы допущены для применения при нормальных и заранее прогнозируемых условиях эксплуатации (согласно RL1935/2004 Арт.3) .Отклонения от этих условий могут влиять на безопасность.

! Дополнительные указания по технике безопасности для взрывоопасных зон

Правила установки

При монтаже во взрывоопасных зонах необходимо соблюдать соответствующие предписания.

Искры

Монтаж должен производиться таким образом, чтобы была исключена возможность образования искр в результате ударов и трения между алюминиевым корпусом и стальными элементами.

Монтаж

Указания по монтажу

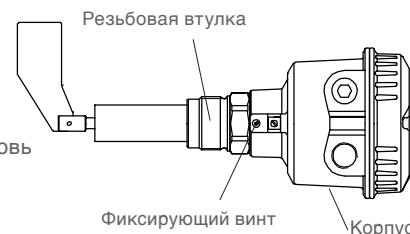
Поворотный корпус

После монтажа корпус может проворачиваться относительно резьбовой втулки.

RN 6000: У корпусов d и de:

Необходимо ослабить фиксирующий винт, чтобы иметь возможность поворота.

После выравнивания устройства, вновь затянуть фиксирующий винт.



Положение винтового соединения кабеля

Если устройство монтируется сбоку, винтовое соединение кабеля должно быть направлено вниз и закрыто, чтобы исключить попадание воды в корпус.

Уплотнение

В случае наличия давления в бункере, необходимо уплотнить резьбу технологического подключения тефлоновой лентой.

Альтернативно возможно использование плоского уплотнения (Опции Поз 15)

Предупредительные действия для последующего демонтажа

Допуск HEDG

Советуется использование тефлоновой ленты для предотвращения проникновения металлов технологического подключения прибора и ответной муфты друг в друга.

При наличии давления в емкости, резьбу уплотнить тефлоновой лентой.

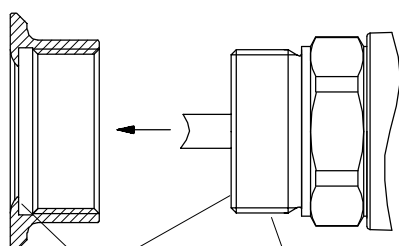
Уплотнение металл-металл:

- Поверхности должны быть без искривлений и трещин. Между поверхностями не должно быть тефлоновой ленты или чего-то подобного.

- Момент затяжки 100 Нм

Качество сварного соединения (выполняется заказчиком самостоятельно) со стенкой емкости должно быть выполнено согласно соответствующим предписаниям (напр., зазоры, переходы, ровность поверхности).

Приварная муфта к стенке емкости



Уплотнение металл-металл

Резьбу уплотнить тефлоновой лентой

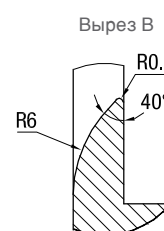
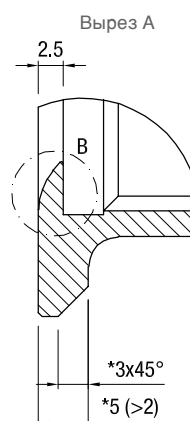
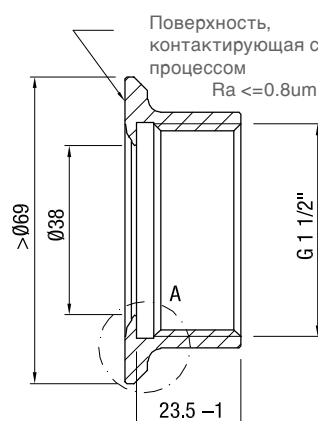
Длина внешней части L

A

	A
RN ..001	28mm (1.1")
RN ..002/ RN ..004	38mm (1.5")

Сварка со стенкой емкости

Размеры приварной муфты к стенке емкости (для самостоятельного изготовления):

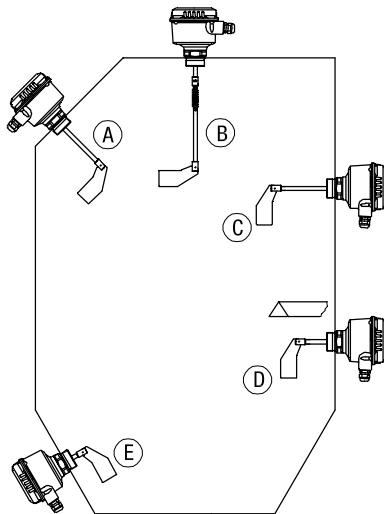


Размеры в мм

* предложенные размеры (в скобках необходимые минимальные размеры)

Монтаж

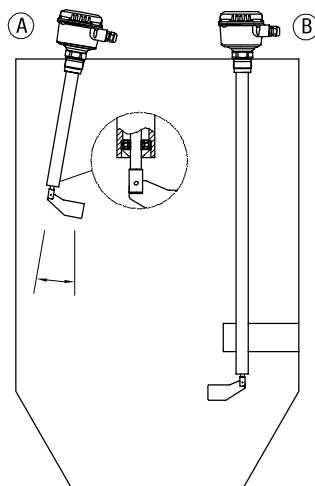
RN 3001
RN 6001



- A Сигнализатор наполнения вертикально и наклонно сверху
макс. „L“ = 600 мм (23,62")
- B С маятниковым валом или тросовым удлинением: сигнализатор наполнения вертикально сверху
- C Сигнализатор наполнения горизонтально
макс. „L“ = 300 мм (11,8")
- D Сигнализатор заданного уровня или опустошения горизонтально
макс. „L“ = 150 мм (5,9")
Рекомендуется установить защитный козырек, в зависимости от нагрузки.
- E Сигнализатор опустошения наклонно снизу
макс. „L“ = 150 мм (5,9")
Рекомендуется установить защитный козырек, в зависимости от нагрузки.

При установке сбоку: рекомендуется муфтовая лопасть (обеспечивается минимальная мех. нагрузка, так как односторонняя лопасть ориентируется по потоку материала).

RN 3002
RN 6002



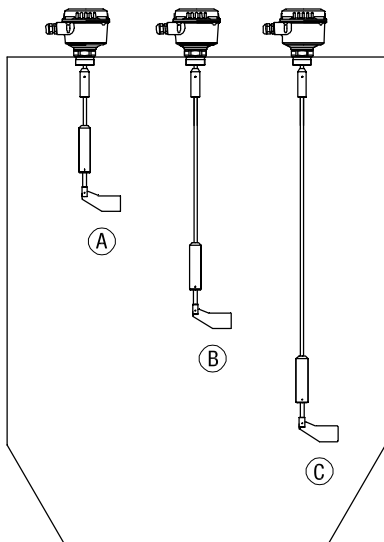
- A Сигнализатор наполнения вертикально сверху
макс. „L“ = 3 000 мм (118")

Указание:
Отклонение макс. до 10° от вертикального монтажа
возможно только с опцией 32
“Подшипник на конце трубы”

- B Сигнализатор наполнения вертикально сверху
макс. „L“ = 4.000 мм (158")

Рекомендуется установить подпорку.

RN 3002-трос
RN 6002-трос

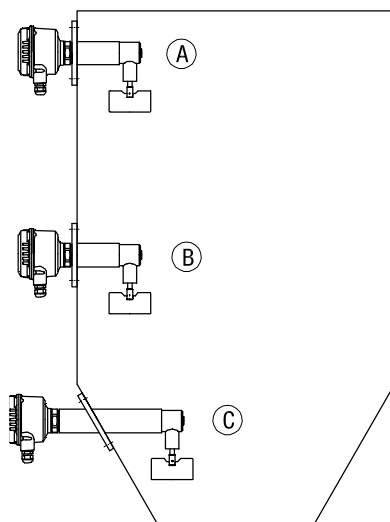


- A Сигнализатор наполнения вертикально
- B Сигнализатор заданного уровня вертикально
- C Сигнализатор опустошения вертикально

макс. „L“ = 10 000 мм (394")
Учитывать макс. силу тяги

Монтаж

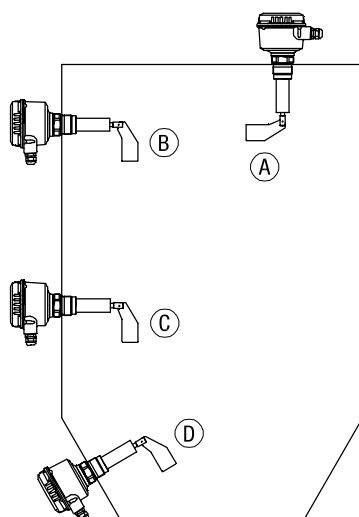
**RN 3003
 RN 6003**



- A Сигнализатор наполнения горизонтально
- B Сигнализатор заданного уровня горизонтально
- C Сигнализатор опустошения горизонтально

Рекомендуется установить защитный козырек, в зависимости от нагрузки.

**RN 3004
 RN 6004**



- A Сигнализатор наполнения вертикально и наклонно сверху
- B Сигнализатор наполнения горизонтально
- C Сигнализатор заданного уровня или опустошения горизонтально
 Рекомендуется установить защитный козырек, в зависимости от нагрузки.
- D Сигнализатор опустошения наклонно снизу
 Рекомендуется установить защитный козырек, в зависимости от нагрузки.

При установке сбоку: рекомендуется муфтовая лопасть (обеспечивается минимальная мех. нагрузка, так как односторонняя лопасть ориентируется по потоку материала).

Электрические соединения

! Общие указания техники безопасности

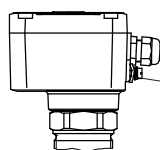
Надлежащее использование	При ненадлежащем использовании устройства электрическая безопасность не гарантирована.
Правила установки	При подключении к электрической сети следует соблюдать местные предписания или VDE 0100. При использовании напряжения питания 24В, необходимо использование источника питания, имеющего все необходимые допуски с усиленной изоляцией к напряжению сети.
Предохранители	Использовать предохранители, указанные в схеме соединений (см. страницы G23 и G24).
Автоматический защитный токовый выключатель	Для защиты от непрямого касания деталей, находящихся под опасным напряжением, в случае неисправности должно быть обеспечено автоматическое отключение (защитный выключатель FI) подводимого напряжения.
Разъединитель	Вблизи устройства следует предусмотреть выключатель в качестве разъединителя для подводимого напряжения.
Схема соединений	Электрические подключения должны выполняться в соответствии со схемой соединений.
Подводимое напряжение	Перед включением устройства сравните подводимое напряжение с данными на электронном модуле.
Резьбовое соединение кабеля	Кабельные вводы и слепые заглушки должны отвечать требованиям: класс защиты IP66, температурный диапазон -40°C .. +70°C, допущен к работе под ультрафиолетовым излучением или VDE oder INMETRO (в зависимости от местных предписаний), защита от выдергивания. Следить за тем, чтобы резьбовое соединение кабеля надежно охватывало кабель и было плотно затянуто (проникновение воды). Неиспользуемые резьбовые соединения кабелей должны быть закрыты заглушками. Диаметр используемого кабеля должен соответствовать требованиям выбранных кабельных вводов
Прокладка труб (система трубопроводов)	При использовании системы трубопроводов (с резьбовым соединением NPT) вместо резьбового соединения кабеля следует соблюдать соответствующие местные предписания. Прокладываемые трубы должны иметь коническое резьбовое соединение NPT 1/2" или NPT 3/4" в соответствии с устройством по ANSI B 1.20.1. Неиспользованные соединения следует плотно закрыть металлическим глухим элементом.
Соединительный кабель	- Диаметр подключаемого кабеля должен соответствовать клеммному диапазону используемых резьбовых кабельных соединений. - Сечение кабеля должно соответствовать подключаемым клеммам, при этом необходимо учитывать максимальный ток. - Все соединительные кабели должны иметь изоляцию по крайней мере для рабочего напряжения 250 В пер. - Темперостойкость должна составлять не менее 90°C (194°F). - При повышенном уровне помех согласно нормам EMV (смотри раздел допуски), уровень помех должен быть определен, и использоваться соответственно экранированный кабель. Во всех других случаях достаточно использования не экранированного кабеля.
Прокладка кабеля в клеммном отсеке	Соединительный кабель необходимо укоротить до нужной длины, так, чтобы кабель аккуратно был проложен в клеммном отсеке.
Защита микропереключателей	Для защиты от пиков напряжения при индуктивной нагрузке следует предусмотреть защиту контактов микропереключателей.
Защита от статических зарядов	В любом случае корпус должен быть заземлен, чтобы исключить образование статических зарядов. Это особенно важно при использовании с пневматической подачей и неметаллическими емкостями.

! Дополнительные указания по технике безопасности для взрывоопасных зон

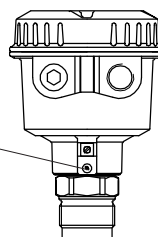
Наружная клемма выравнивания потенциала

RN 3000

RN 6000



Соединить с системой выравнивания потенциала всей установки



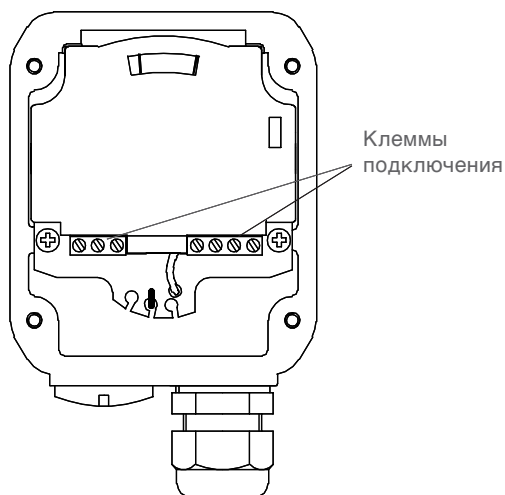
Электрические соединения

Подключаемый кабель	В случае применения поставляемых с устройством резьбовых соединений кабеля, необходимо предусмотреть защиту от выдергивания для соединительных кабелей
Клеммы подключения для корпусов "de"	Момент затяжки: 0,5-0,6Нм Изоляция подключаемых проводов: 9мм
Резьбовые кабельные соединения и система трубопроводов для ATEX / IEC-Ex INMETRO / TP-TC (зоны с опасностью взрыва пыли и газа)	Все работы должны выполняться в соответствии с предписаниями той страны, в которой производится установка / эксплуатация прибора. Неиспользуемые кабельные вводы должны быть закрыты допущенными для этих целей заглушками. Везде, где это возможно, должны использоваться части, поставляемые производителем. Для поставляемых производителем резьбовых кабельных вводов необходимо предусмотреть защиту от выдергивания кабеля. Сечение соединительных кабелей должно соответствовать клеммам кабельных вводов. Если применяются части, отличающиеся от поставляемых производителем, необходимо убедиться в следующем: Эти части должны иметь допуск, который подходит к допуску датчиков уровня (сертификат и класс защиты). Разрешенная рабочая температура должна соответствовать минимальной температуре окружающей среды для датчика уровня и увеличенной на 10 Кельвин максимальной температуре окружающей среды для датчика уровня. Части должны быть установлены в соответствии с инструкцией по эксплуатации производителя. Установка взрывобезопасного корпуса совместно с системой трубопроводов: Электрические провода прокладываются в допущенной для этого трубопроводной системе. Эта система трубопроводов также выполнена во взрывобезопасном исполнении. Взрывобезопасный корпус и трубопроводная система должны быть отделены друг от друга с помощью допущенной защиты от воспламенения. Эти противовоспламенительные элементы кабельных вводов взрывобезопасного корпуса должны быть установлены в непосредственной близости от кабельного ввода. Неиспользуемые кабельные вводы должны быть закрыты допущенными для этих целей заглушками (класс защиты „d“).
Система трубопроводов для зон с опасностью взрыва пыли и газа по FM и CSA	Общие требования: При монтаже необходимо дополнительно соблюдать законы и правила соответствующей страны. Используемые защита от горения внутри трубопроводов и заглушки должны иметь соответствующие свидетельства об испытании прототипов и подходить для использования в диапазоне температур от -40°C (-40°F) до +80°C (176°F). Кроме того, они должны подходить для соответствующего применения и быть корректно установленными в соответствии с указаниями изготовителя. В случае поставки производителем оригинальных запасных частей, их необходимо использовать. Установка взрывобезопасного корпуса „d“ совместно с системой трубопроводов : Электрические провода прокладываются в допущенной для этого трубопроводной системе. Эта система трубопроводов выполнена, также, во взрывобезопасном исполнении. Взрывобезопасный корпус „d“ и трубопроводная система должны быть отделены друг от друга с помощью допущенной защиты от воспламенения. Соответствующие противовоспламенительные элементы для кабельного ввода взрывобезопасного корпуса „d“ должны устанавливаться на протяжении первых 18 дюймов от кабельного ввода. Неиспользуемые кабельные вводы должны закрываться соответствующими заглушками, допущенными для AEx Cl.1 Div.1 A.
Ввод в эксплуатацию	Ввод в эксплуатацию только с закрытой крышкой.
Открытие крышки устройства	Приборы с допуском «Защита от взрыва пыли»: Перед открытием крышки убедиться, что отсутствуют источники пыли или отложения пыли. Не допускается открывать крышку корпуса под напряжением. RN 6000: Взрывобезопасные приборы (d-корпус): Во избежание воспламенения газа не допускается открывать крышку корпуса под напряжением.

Электрические соединения

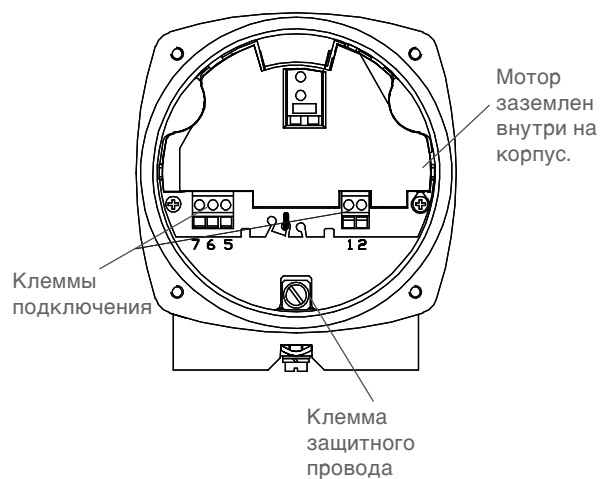
Подключение

RN 3000: Стандартный корпус



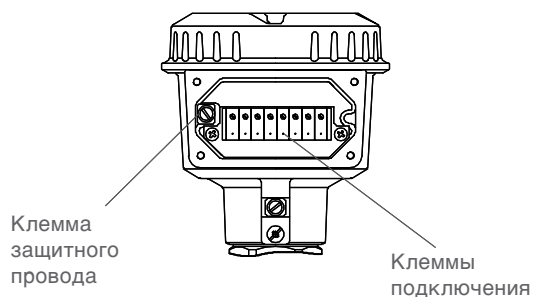
RN 6000: Стандартный и d- корпус

Подключение производится непосредственно на печатной плате



de-корпус

Подключение производится к клеммам внутри соответствующего отсека со степенью защиты «повышенная безопасность».



Электрическое подключение серии RN 3000

Исполнения:

- AC
- DC
- универсальное напряжение питания

Напряжение питания:

- Исполнение AC:
24В или 48В или 115В или 230В 50/60Гц макс. 4ВА
Все вольтажи $\pm 10\%$ ⁽¹⁾
Напряжение питания как выбрано.
Внешний предохранитель, "быстрый" или "медленный" (fast or slow) макс. 10А, НВС, 250В
- Исполнение DC:
24В DC $\pm 15\%$ ⁽¹⁾ макс. 2.5Вт
Предохранитель в контуре питания: не нужен
- Исполнение универсальное напряжение питания:
24В DC $\pm 15\%$ ⁽¹⁾ макс. 4Вт
22 .. 230В 50/60Гц $\pm 10\%$ ⁽¹⁾ макс. 10ВА
Предохранитель в контуре питания: не нужен

⁽¹⁾ вкл. $\pm 10\%$ по EN 61010

Сигнальный и аварийный выходы:

Микропереключатель (с универсальным напряжением питания: реле)
контакт SPDT
макс. 250В AC, 2А, 500ВА ($\cos \varphi = 1$)
макс. 300В DC, 2А, 60Вт
Внешний предохранитель, "быстрый" или "медленный" (fast or slow) макс 10А, НВС, 250В

Исполнение:

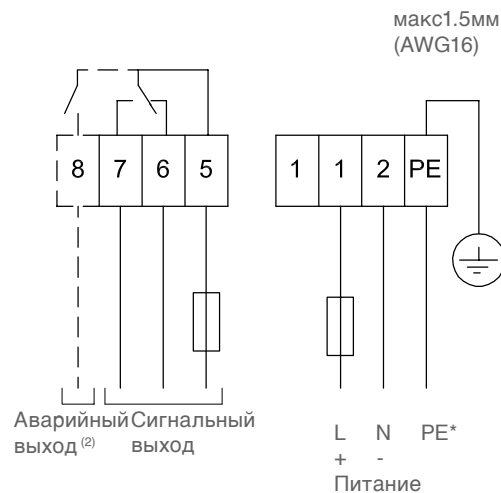
- PNP

Напряжение питания:

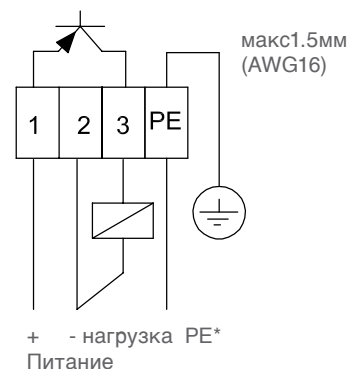
24В DC $\pm 15\%$ ⁽¹⁾
⁽¹⁾ вкл. $\pm 10\%$ по EN 61010
Входной ток: макс. 0.6А

Сигнальный выход:

Нагрузка макс. 0.4А
Выходное напряжение равно входному,
падение напряжения < 2,5V
Открытый коллектор
Устойчив к коротким замыканиям и перегрузкам



⁽²⁾ С опцией контроля хода
Открытый контакт в состоянии без подачи напряжения



* Защита от статического напряжения:

На клему PE в любом случае должно быть подключено заземление, чтобы избежать статического заряда. Это особенно важно при использовании пневмозагрузки.

Электрическое подключение серии RN 6000

Исполнения:

- AC
- DC

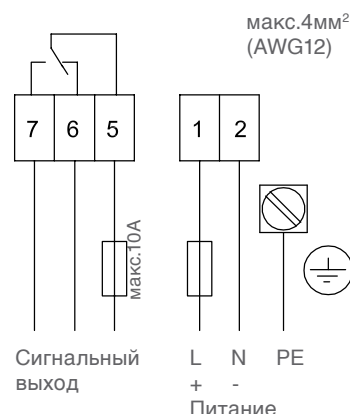
Напряжение питания:

- Исполнение AC:**
24В или 48В или 115В или 230В 50/60Гц макс. 4ВА
Все вольтажи $\pm 10\%$ ⁽¹⁾
Напряжение питания как выбрано.
Внешний предохранитель, "быстрый" или "медленный": макс. 10А (fast or slow), HBC, 250В
- Исполнение DC:**
24В DC $\pm 15\%$ ⁽¹⁾ макс. 2.5Вт
Предохранитель в контуре питания: не нужен

⁽¹⁾ вкл. $\pm 10\%$ по EN 61010

Сигнальный выход:

Микропереключатель контакт SPDT
макс. 250В AC, 5А, не индукт.
макс. 30В DC, 4А, не индукт.
Внешний предохранитель, "быстрый" или "медленный": макс. 10А (fast or slow), HBC, 250В



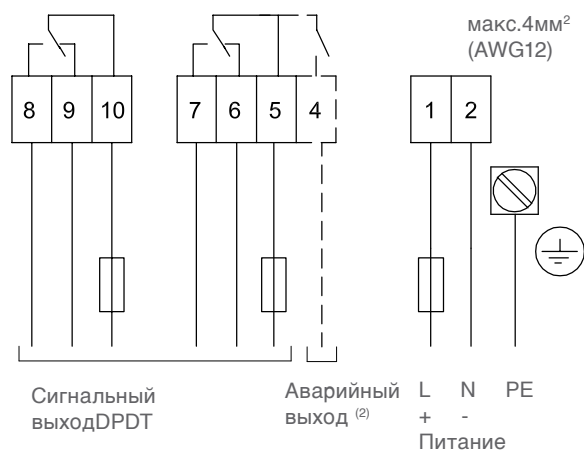
Исполнение: - универсальное напряжение питания (без SIL 2)

Напряжение питания:

- 24В DC $\pm 15\%$ ⁽¹⁾ макс.4Вт
22 .. 230В 50/60Гц $\pm 10\%$ ⁽¹⁾ макс.10ВА
⁽¹⁾ вкл. $\pm 10\%$ по EN 61010

Сигнальный и аварийный выходы:

Реле контакт DPDT
макс. 250В AC, 5А, не индукт.
макс. 30В DC, 4А, не индукт.
Внешний предохранитель, "быстрый" или "медленный": макс. 10А (fast or slow), HBC, 250В



⁽²⁾С опцией контроля хода

Открытый контакт в состоянии без подачи напряжения

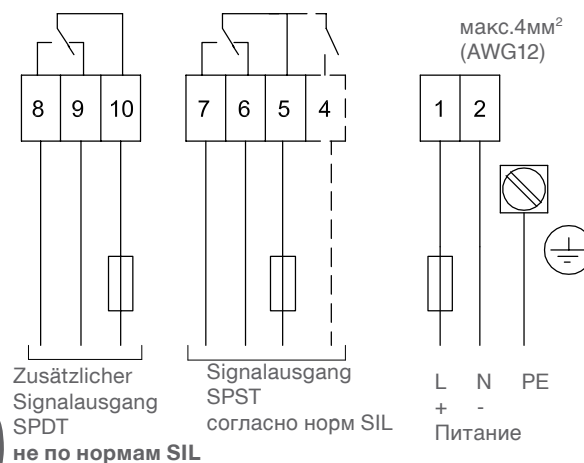
Исполнение: - универсальное напряжение питания SIL 2

Напряжение питания:

- 24В DC $\pm 15\%$ ⁽¹⁾ макс.4Вт
22 .. 230В 50/60Гц $\pm 10\%$ ⁽¹⁾ макс.10ВА
⁽¹⁾ вкл. $\pm 10\%$ по EN 61010

Сигнальный выход:

Реле контакт SPST/ SPDT
макс. 250В AC, 5А, не индукт.
макс. 30В DC, 4А, не индукт.
Внешний предохранитель, "быстрый" или "медленный" (fast or slow), HBC, 250В



не по нормам SIL

* Защита от статического напряжения:

- На клему PE в любом случае должно быть подключено заземление, чтобы избежать статического заряда.
- Это особенно важно при использовании пневмозагрузки.

Сигнальный и аварийный выходы

Обзор

Обзор сигнального и аварийного выходов для различных исполнений электроники: см. стр. G5

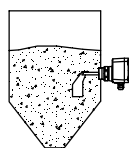
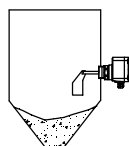
Сигнальный выход: Логика переключения

Исполнение

- AC без опции FSH/FSL
- DC

RN 3000
DC

RN 6000
DC



Исполнение

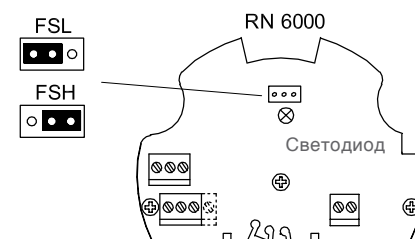
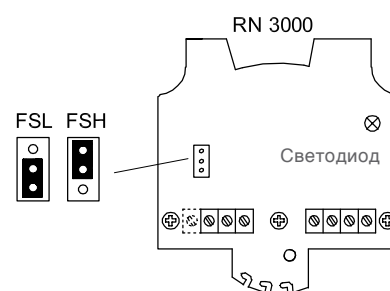
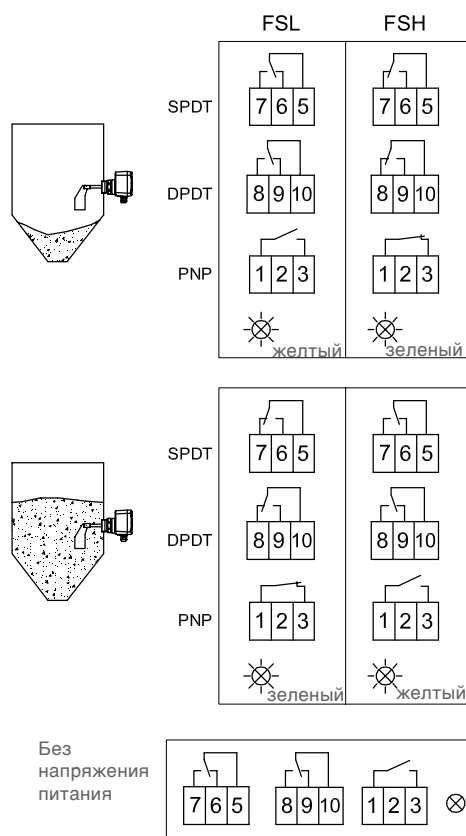
- AC с опцией FSH/FSL
- DC PNP
- Универсальное напряжение питания без SIL 2

FSL: Выбирается при использовании датчика как сигнализатора заполнения.

Исчезновение питания/обрыв провода действует как сигнализация заполнения.

FSH: Выбирается при использовании датчика как сигнализатора опустошения

Исчезновение питания/обрыв провода действует как сигнализация опустошения (защита от работы "в сухую").



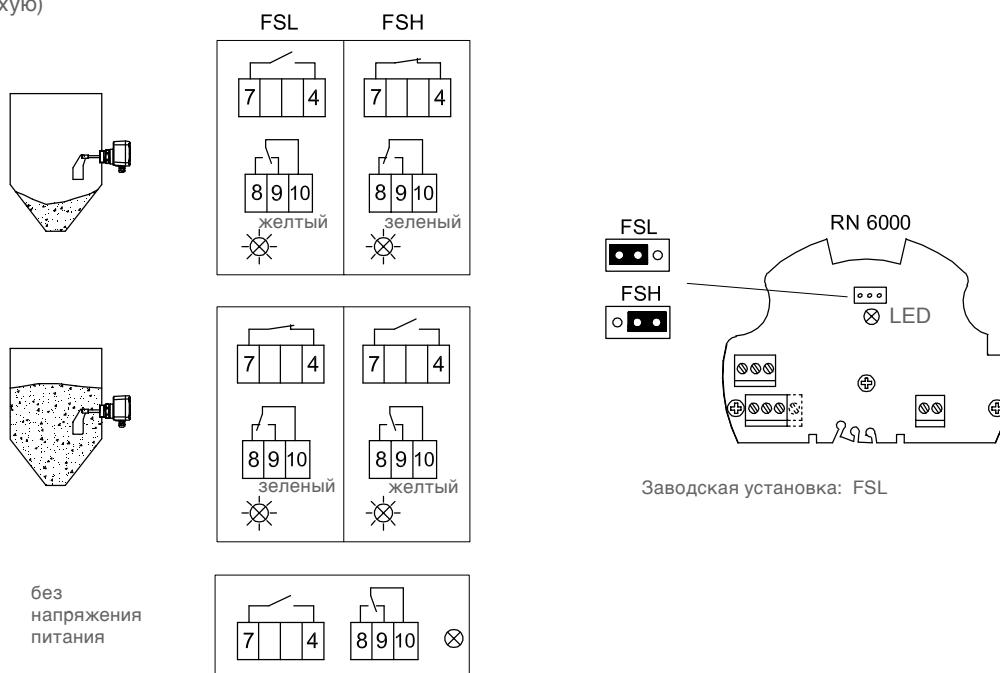
Заводская установка: FSL

Сигнальный и аварийный выходы

Исполнение • Универсальное апряжение питания с SIL 2

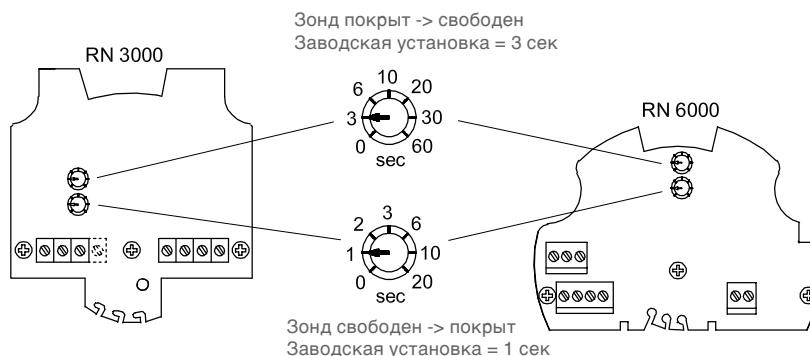
FSL: Выбирается при использовании датчика как сигнализатора уровня заполнения (верхнего уровня). При отсутствии напряжения питания, обрыве провода или при определении внутренней электроникой ошибки, прибор переходит в состояние сигнализации верхнего уровня заполнения. (защита от переполнения)

FSL: Выбирается при использовании датчика как сигнализатора уровня опустошения (нижнего уровня). При отсутствии напряжения питания, обрыве провода или при определении внутренней электроникой ошибки, прибор переходит в состояние сигнализации нижнего уровня заполнения. (защита от работы в сухую)



Сигнальный и аварийный выходы

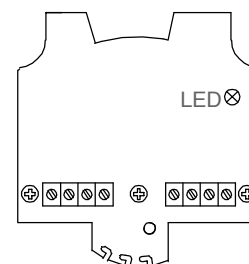
Сигнальный выход:
задержка



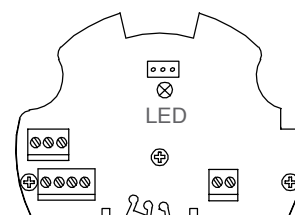
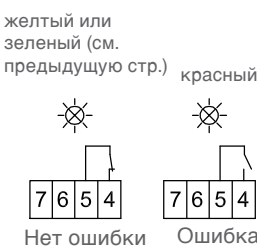
Аварийный выход
контроль хода

Коммутационные и временные характеристики:
при свободном сигнализаторе вращается вал с флюгелем. При этом каждые 20 секунд внутри генерируется импульс. В случае неисправности импульсы не поступают. Примерно через 30 секунд открывается реле-сигнализатор неисправности.

RN 3000
Универсальное
напряжение
питания



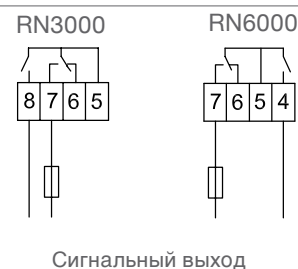
RN 6000
Универсальное
напряжение
питания
(без SIL 2)



Пример подключения:

Сигнализатор "Полный" с максимальной защитой открывает контур сигнального тока если есть:

- сигнал о заполнении емкости или
- сбой напряжения питания или
- обрыв провода или
- устройство неисправно



Установки: чувствительность

Настройка силы пружины

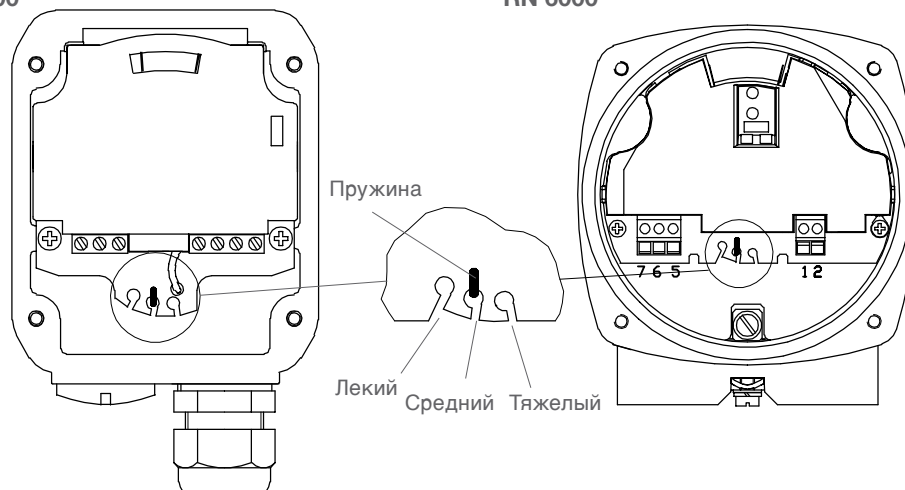
Возвратная пружина имеет 3 положения настройки. Ее следует регулировать только при необходимости.

„легкий“: для легких материалов
„средний“: подходит почти для любого применения
„тяжелый“: для сильно налипающих материалов

Пружину можно регулировать при помощи малых клещей.

RN 3000

RN 6000



Чувствительность

В таблице указаны ориентировочные значения мин. веса сыпучего материала, при которых обеспечена нормальное срабатывание прибора.

Измерительная лопасть	Минимальный вес сыпучего материала в гр/л = кг/м³ (lb/ft³) (все данные без гарантии)			
	Измерительная лопасть полностью покрыта материалом		Материал лежит до 100 мм (3,93") выше измерительной лопасти	
	Настройка пружины		Настройка пружины	
	легкий	средний (заводская настройка)	легкий	средний (заводская настройка)
Муфтовая лопасть 40x98	200 (12)	300 (18)	100 (60)	150 (9)
Муфтовая лопасть 35x106	200 (12)	300 (18)	100 (60)	150 (9)
Муфтовая лопасть 28x98	300 (18)	500 (30)	150 (9)	200 (12)
Муфтовая лопасть 26x77	350 (21)	560 (33)	200 (12)	250 (15)
Лопасть 50x98	300 (18)	500 (30)	150 (9)	250 (15)
Лопасть 50x150	80 (4,8)	120 (7.2)	40 (2.4)	60 (3.6)
Лопасть 50x250	30 (1.8)	50 (3)	15 (0,9)	25 (1.5)
Лопасть 98x98	100 (60)	150 (9)	50 (3)	75 (4.5)
Лопасть 98x150	30 (1.8)	50 (3)	15 (0,9)	25 (15)
Лопасть 98x250	20 (1.2)	30 (1.8)	15 (0,9)	15 (0.9)
Складная лопасть 98x200 b=37 двухсторон.	70 (4.2)	100 (60)	35 (2.16)	50 (3)
Складная лопасть 98x200 b=28 двухсторон.	100 (60)	150 (9)	50 (3)	75 (4.5)
Складная лопасть 98x100 b=37 одностор.	200 (12)	300 (18)	100 (60)	150 (9)
Складная лопасть 98x100 b=28 одностор.	300 (18)	500 (30)	150 (9)	250 (15)

Вышеприведенные данные следует рассматривать как ориентировочные значения, они действительны для загруженного насыпом материала после усадки. Во время заполнения плотность сыпучего материала может измениться (например, при флюидизируемом материале).

*Для исполнения с Поз.26 (отопление корпуса) выше указанные данные должны быть умножены на 1,5.

Техническое обслуживание

Открытие крышки корпуса

- Перед открытием крышки прибора необходимо предусмотреть следующие пункты:
- Убедиться, что прибор отключен от напряжения питания.
 - Предотвращена возможность попадания и оседания пыли.
 - Предотвращена возможность попадания воды внутрь корпуса.

Регулярная проверка прибора

- Для соответствия требованиям взрывобезопасности-Ex и электробезопасности регулярно должны контролироваться следующие пункты (в зависимости от условий эксплуатации):
- Механические повреждения или коррозия каждого из компонентов датчика (со стороны зонда и со стороны корпуса), а также повреждения подключаемого кабеля
 - Плотная посадка технологического подключения, кабельных вводов и крышки корпуса.
 - Плотная посадка внешнего РЕ кабеля (если есть в наличии).
 - При температурах процесса выше 230°C необходима регулярная проверка состояния поставляемых уплотнений для фланцев и для муфты перемещения.

Чистка

- В случае, если условия применения датчика требуют чистки необходимо учитывать следующее:
- Чистящее вещество не должно влиять на материалы из которых изготовлен датчик. Особенно внимательно нужно быть с уплотнениями вала и крышки корпуса, кабельными вводами и поверхностью корпуса.
- Чистка прибора должна быть осуществлена таким образом, чтобы:
- Чистящее вещество не попадало через уплотнения вала и крышки корпуса, кабельные вводы в отсек электроники.
 - Чтобы не были повреждены уплотнения вала и крышки корпуса, кабельные вводы и прочие элементы.
- Возможное оседание пыли на корпусе датчика не повышает температуру на поверхности корпуса датчика, поэтому для соответствия требованиям взрывобезопасности, в частности для соответствия максимально-допустимой температуре поверхности, нет необходимости в чистке поверхности прибора от оседаемой пыли.

Проверка на работоспособность

- В определенных условиях эксплуатации необходима регулярная проверка работоспособности датчика..
- Необходимо учесть все необходимые в зависимости от условий эксплуатации прибора, меры предосторожности, для обеспечения безопасной работы, (например, связанные с зоной опасностью взрыва, опасные измеряемые сыпучие материалы, электрическая безопасность, давление процесса ...).
- Этого теста не достаточно, чтобы определить достаточно ли чувствительности датчика для измерения применяемого материала.
- Проверка работоспособности происходит за счет остановки вращения измерительной лопасти, допущенными для этого методами, а также наблюдение за корректностью выходных сигналов при вращающейся и заблокированной лопасти.

Дата производства

Дату производства возможно определить по серийному номеру указанному на фирменной табличке на приборе. При необходимости, проконтактируйте с производителем или официальным дистрибьютором

Запасные части

Все возможные запасные части описаны в конфигураторе.

Указания по использованию во взрывоопасных зонах

Классификация зон

	Использование в зонах	Категория	IEC-Ex / INMETRO (EPL)
Зона пыли	20, 21, 22	1 D	Da
	21, 22	2 D	Db
	22	3 D *	Dc
Зона газа	0, 1, 2	1 G	Ga
	1, 2	2 G	Gb
	2	3 G	Gc

*) в правилах устройства электроустановок существуют дополнительные требования для электропроводной пыли.

Общие указания

Обозначение

Устройства с допуском Ex особо обозначаются на маркировочной табличке.

Технологическое давление

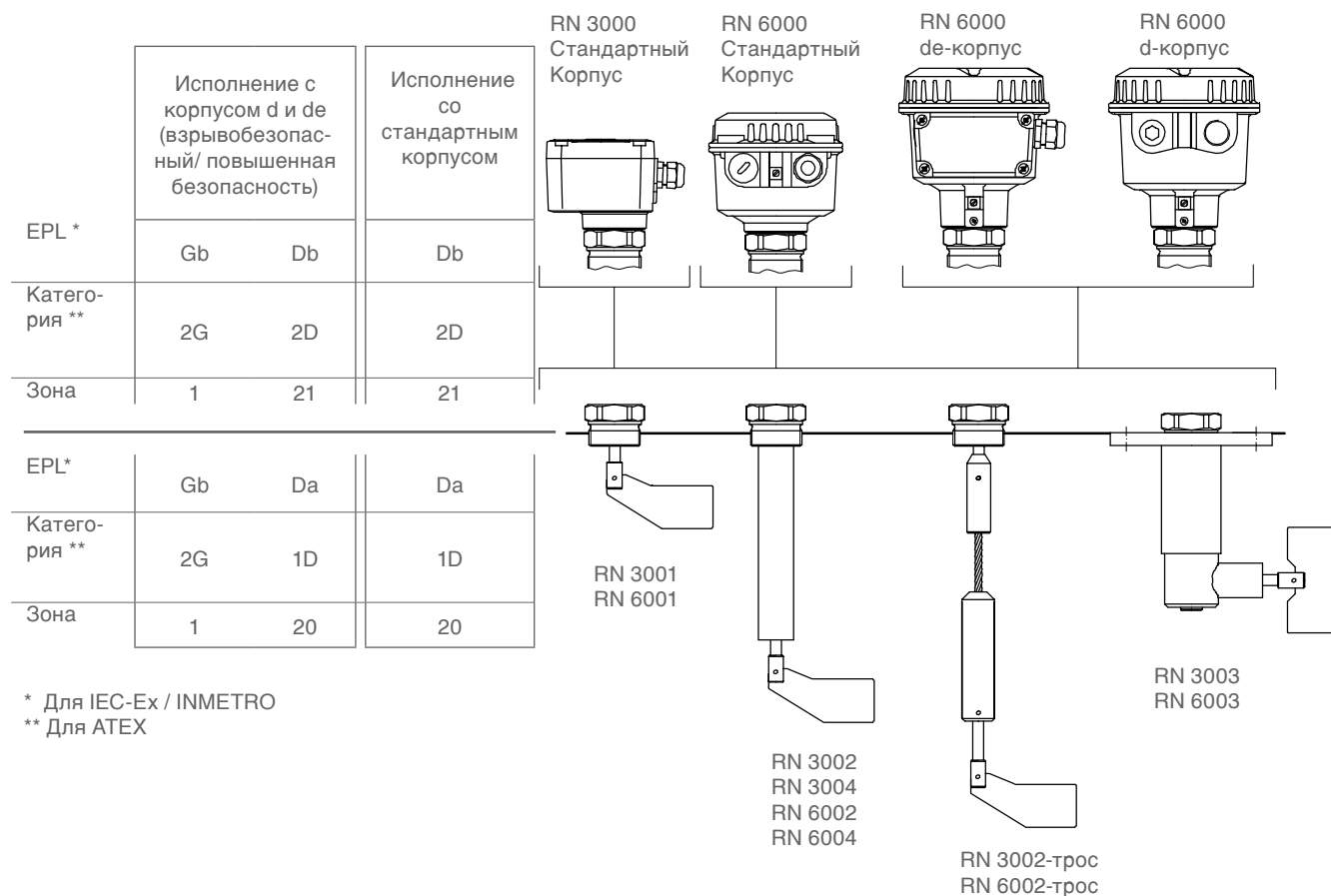


В зависимости от конструкции устройства подходят для избыточных давлений до 0,8/5/10 бар (11,6/73/145psi, см. фирменную табличку). Эти давления можно подавать в целях тестирования. Однако, определение ATEX и IEX-Ex действует только при избыточном давлении в бункере в диапазоне -0.2...+0.1 бар (-2,9...+1,45psi). Вне этого диапазона допуск больше не действует.

Технологическая и окружающая температура

Допустимые температурные диапазоны указаны на фирменной табличке.

Допустимые зоны при монтаже в перегородку



* Для IEC-Ex / INMETRO

** Для ATEX

Указания по использованию во взрывоопасных зонах

Макс. температура поверхности и температурный класс

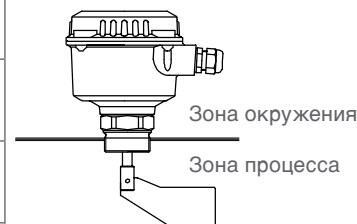
Знак температуры на фирменной табличке  указывает на инструкции по эксплуатации.
В следующих таблицах представлены соответствующие значения температуры.

Максимальная температура поверхности (температурный класс) указывает максимальную температуру прибора, которая может появиться в случае неполадки (в соответствии с Ex определением).

Корпус монтируется непосредственно на технологическое подключение				
Макс. окр. температура *	Макс. температура процесса	Макс. температура поверхности	Температурный класс (система разделов)	Температурный класс (система зон)
30°C (86°F)	50°C (122°F)	90°C (194°F) 120°C (248°F) (1)	T5 T4A (1)	T5 T4 (1)
40°C (104°F)	60°C (140°F)	100°C (212°F) 120°C (248°F) (1)	T5 T4A (1)	T4
50°C (122°F)	70°C (158°F)	110°C (230°F) 120°C (248°F) (1)	T4A	T4
50°C (122°F)	80°C (176°F)	120°C (248°F)	T4A	T4

* Уменьшение допусков по окр. температуре см. G12

Корпус монтируется на расстоянии от технологического подключения				
Макс. окр. температура	Макс. температура процесса	Макс. температура поверхности	Температурный класс (система разделов)	Температурный класс (система зон)
50°C (122°F)	90°C (194°F)	120°C (248°F)	T4A	T4
	100°C (212°F)	120°C (248°F)	T4A	T4
	110°C (230°F)	120°C (248°F)	T4A	T4
	120°C (248°F)	120°C (248°F)	T4A	T4
	130°C (266°F)	130°C (266°F)	T4	T4
	140°C (284°F)	140°C (284°F)	T3C	T3
	150°C (302°F)	150°C (302°F)	T3C	T3
	160°C (320°F)	160°C (320°F)	T3C	T3
	170°C (338°F)	170°C (338°F)	T3A	T3
	180°C (356°F)	180°C (356°F)	T3A	T3
	190°C (374°F)	190°C (374°F)	T3	T3
	200°C (392°F)	200°C (392°F)	T3	T2
	210°C (410°F)	210°C (410°F)	T2D	T2
	220°C (428°F)	220°C (428°F)	T2C	T2
	230°C (446°F)	230°C (446°F)	T2C	T2
	240°C (464°F)	240°C (464°F)	T2B	T2
	250°C (482°F)	250°C (482°F)	T2B	T2



(1) При использовании электроники "универсальное напряжение питания"

Утилизация

Прибор состоит из материалов, которые возможно повторно использовать / перерабатывать. Информация по типу материалов представлена в разделе "Технические данные - Механические данные".

Переработка, повторное использование материалов должно быть осуществлено фирмой, специализирующейся на утилизации / переработке материалов. Так, как приборы не подпадают по действие предписания WEEE 2002/96/EG, их нельзя утилизировать на общественных точках для утилизации мусора.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: uwat.pro-solution.ru | эл. почта: utw@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70